

STAZIONE PORTATILE per il RICICLAGGIO dei FLUIDI REFRIGERANTI

Questa unità è stata progettata per l'impiego in abbinata a qualsiasi unità di recupero dei fluidi refrigeranti. Richiede, per il suo funzionamento, di essere collegata con un'unità di recupero provvista di pompa o compressore (ermetico alternativo o a secco), condensatore e dispositivi di controllo. Grazie alla tecnologia impiegata la stazione Mod. RRRM fornisce soluzioni facili ed economiche per il riciclaggio dei fluidi refrigeranti.

Fornisce buoni tenori di purezza del refrigerante privi di : **Umidità, Acidità, Residui a secco** (alto punto di ebollizione), **Ioni cloruri e Particelle solide**.

Con il termine **Riciclaggio del refrigerante** si intende il processo di eliminazione dei contaminanti presenti nel fluido refrigerante usato, per mezzo di un filtro disidratatore, con cartuccia sostituibile, che riduce il tasso di Umidità e il tasso di Acidità.

Con il termine **Sistema di recupero e riciclaggio** si intende l'assemblaggio e il funzionamento simultaneo di una unità di recupero con la stazione di riciclaggio RRRM.

La stazione è stata appositamente realizzata per essere impiegata nei più svariati campi di applicazione:

- Impianti di condizionamento e/o di refrigerazione;
- Settore degli elettrodomestici;
- Settore industriale;
- Condizionatori per auto, Materiale di recupero nel settore automobilistico. Trasporti refrigerati;
- Assemblatori;
- Edifici pubblici;
- Supermercati;
- Trasporti pubblici e privati;
- Settore del confezionamento e dell'assemblaggio;
- Centri Autorizzati per il Riciclaggio dei fluidi Refrigeranti.

Poiché la tecnologia attuale non è ancora in grado di separare miscele di fluidi refrigeranti questa stazione non si applica in impianti o bombole dove più refrigeranti sono mescolati tra di loro (contaminazione incrociata e irreversibile).

Caratteristiche tecniche :

- **Carenatura in ABS antiurto** provvista di una maniglia per un facile trasporto. Ante di apertura/chiusura, per accesso ai componenti e per il posizionamento verticale;
- **Gruppo manometrico** con 4 - quattro valvole a sfera (1/4 di giro completamente aperte/chiusure). Manometri a secco di Bassa Pressione Ø 63 mm. Scala -1 / 0 / 34,5 Bar (-30 / 0 / 500 Psi - -1 / 0 / 34,5 Mpa) e di Alta Pressione Ø 63 mm. Scala 0 / 55 Bar (0 / 800 Psi - 0 / 55 Mpa). Attacchi frontali da 1/4" M. SAE con cappuccio.
- **Separatore d'olio coalescente** (efficienza 99,99%) con valvole a sfera di ingresso e uscita refrigerante. Valvola a sfera, con portagomma, per il drenaggio dell'olio;
- **Recipiente graduato in PVC trasparente** con beccuccio per la raccolta dell'olio. Capacità 250 ml. e Risoluzione di 25 ml.;
- **Filtro Disidratatore / Antiacido**. Filtro interno, per particelle solide, da 40 micron. E' stato realizzato per la sua specifica applicazione, che consiste nel rimuovere e trattenere i comuni contaminanti presenti nel fluido refrigerante degli impianti di condizionamento o di refrigerazione. Agisce anche in condizioni limite e fornirà un'efficienza soddisfacente (sicurezza in ogni trattamento) per ogni tipo di fluido refrigerante con cui il sistema funziona.

Durata del Filtro. Anche controllando la colorazione del vetro spia dell'Umidità, la durata della cartuccia non può essere calcolata con esattezza.

- **Vetro spia indicatore di passaggio e Umidità** (sull'uscita del fluido refrigerante). Attacco da 1/4" M. SAE con cappuccio.

Indicazioni colorate :

DRY - Secco = azzurro

WET - Umido = rosa

CAUTION - Attenzione = violetto chiaro

NOTA : Se indica una condizione di Umidità la quantità, in p.p.m. (parti per milione), di H₂O è molto alta. Anche se il vetro spia indicatore di Umidità rileva una condizione DRY "secco" ci potrebbe essere un aumento di acidità non rilevabile o p.p.m. di H₂O che non è accettabile per il riutilizzo negli impianti.

- **Circuito interno di collegamento** In tubo di rame ricotto con attacchi a "cartella" e bocchettoni di serraggio per una facile sostituzione del filtro Disidratatore / Antiacido.

Quando il livello di purezza del refrigerante è sospetto si raccomanda l'impiego del Kit CHECKMATE® Mod. RT700K per l'Analisi chimica del refrigerante riciclato.

Dimensioni : 370 x 437 x 104 mm.;

Peso : 5,5 Kg.



RRRM

Mod.	Descrizione
RRRM	Stazione portatile per il Riciclaggio dei Fluidi Refrigeranti CFC, HCFC e HFC. Con Separatore olio, Filtro Disidratatore / Antiacido e Vetro spia indicatore di Umidità.
Parti di Ricambio	
DAD032	Filtro disidratatore per Umidità / Acidità e Particelle solide (40 micron). Ø 60 x 106 mm. Attacchi da 1/4" M. SAE x 1/4" M. SAE.