

KIT di INVERSIONE a 180° per UNITA' INTERNE (Split-System) - Femmina SAE girevole con CARTELLA in OTTONE x Maschio SAE

Per un veloce e facile collegamento delle tubazioni frigorifere (liquido / gas) all'interno della scatola di predisposizione. Fino ad oggi l'installatore doveva valutare volta per volta il percorso delle tubazioni affinché l'ingresso, alla scatola, fosse realizzato sul lato sinistro (dall'alto o dal basso). In alcuni casi la tubazione di scarico della condensa doveva seguire un percorso differente con maggiori costi di installazione e di opere murarie.

Oggi è possibile realizzare una unica traccia, dove risulta più conveniente per lo scarico della condensa (sul lato destro della scatola). All'atto dell'installazione è sufficiente prevedere una coppia di adattatori di diametro opportuno.

- In tubo di rame con spessore migliorato;
- Estremità fissa con filettatura Maschio SAE;
- Bocchettone girevole Femmina con boccola in Ottone e guarnizione conica, a codulo lungo, in rame;
- Facile inserimento della guarnizione anche in posizione orizzontale. E' sufficiente sostituire la guarnizione in rame per un nuovo collegamento a perfetta tenuta;
- Per condizionatori di tipo Split-System Solo Freddo o a Pompa di Calore con Potenzialità 5.000 ÷ 60.000 Btu/h (1.260 ÷ 15.120 Frig/h - 1,47 ÷ 17,6 Kw);
- Per le unità interne, a parete, LG da 5.500 Btu/h (1.386 Frig/h - 1,61 Kw) con attacchi destri;
- Adatti per i refrigeranti R-22 e le nuove Miscele R-407c e R-410a (AZ-20, Puron®...);
- Nastro isolante anticondensa in bitume/sughero (fornito).

Dimensioni : 110 x 55 mm.

Distanza longitudinale tra le due cartelle : 55 mm.

NOTA sulle PREDISPOSIZIONI : Se è trascorso molto tempo si raccomanda di "ricuocere" le estremità del tubo di rame per evitare incrinature sulla flangia "cartella" di tenuta (Usare il Gel Spray Barriera di Calore Mod. HBS-32 per proteggere le parti in plastica e isolanti adiacenti al tubo). Immettere Azoto secco (0,6 ÷ 0,8 Bar) per evitare la formazione di una pellicola carboniosa all'interno del tubo.

Come effettuare il montaggio :

1. Inserire la guarnizione di tenuta nell'apposita sede e imboccare l'adattatore sull'attacco maschio presente all'estremità del tubo dell'unità interna. Orientare l'adattatore in modo che l'estremità maschio risulti facilmente accessibile. Serrare, con due chiavi, il bocchettone (attenersi alle specifiche del costruttore se viene richiesto il serraggio con Chiavi Dinamometriche). Ripetere il montaggio per l'altro adattatore;
2. Avvitare manualmente il bocchettone della cartella, realizzata in cantiere, sull'estremità maschio dell'adattatore. Serrare, con due chiavi, il bocchettone. Ripetere il montaggio per l'altro adattatore;
3. Applicare il nastro isolante anticondensa (fornito) sulle tubazioni in rame e sui raccordi.



Mod.	Descrizione
W06 4 6SFF	Kit di inversione a 180° per unità interne 1/4" Femmina SAE girevole con Guarnizione conica in rame a codulo lungo x 1/4" Maschio SAE + 3/8" Femmina SAE girevole con Guarnizione conica in rame a codulo lungo x 3/8" Maschio SAE.
W06 4 8SFF	1/4" F. SAE girev. c/Guarnizione x 1/4" M. SAE + 1/2" F. SAE girev. c/Guarnizione x 1/2" M. SAE.
W06 410SFF	1/4" F. SAE girev. c/Guarnizione x 1/4" M. SAE + 5/8" F. SAE girev. c/Guarnizione x 5/8" M. SAE.
W06 610SFF	3/8" F. SAE girev. c/Guarnizione x 3/8" M. SAE + 5/8" F. SAE girev. c/Guarnizione x 5/8" M. SAE.
W06 612SFF	3/8" F. SAE girev. c/Guarnizione x 3/8" M. SAE + 3/4" F. SAE girev. c/Guarnizione x 3/4" M. SAE.
Parti di Ricambio	
B3- 4	Guarnizione conica in rame a codulo lungo. Per giunzione da 1/4" Femmina SAE.
B3- 6	Guarnizione per 3/8" F. SAE.
B3- 8	Guarnizione per 1/2" F. SAE.
B3-10	Guarnizione per 5/8" F. SAE.
B3-12	Guarnizione per 3/4" F. SAE.

KIT di INVERSIONE a 180° per UNITA' INTERNE (Split-System) - Femmina SAE girevole con CARTELLA in OTTONE x Femmina a saldare

Come i modelli W06 4 6SFF, W06 4 8SFF, W06 410SFF, W06 610SFF ma con estremità Femmina a saldare rame / rame.

- Nastro isolante anticondensa in bitume/sughero (fornito).

Come effettuare il montaggio :

1. Inserire la guarnizione di tenuta nell'apposita sede e imboccare l'adattatore sull'attacco maschio presente all'estremità del tubo dell'unità interna. Orientare l'adattatore in modo che l'estremità maschio risulti facilmente accessibile. Serrare, con due chiavi, il bocchettone (attenersi alle specifiche del costruttore se viene richiesto il serraggio con Chiavi Dinamometriche). Ripetere il montaggio per l'altro adattatore;
2. Inserire l'estremità del tubo esistente nell'apposito alloggiamento presente nell'adattatore. Spruzzare il Gel Spray Barriera di Calore Mod. HBS-32 per proteggere le parti in plastica e isolanti adiacenti al tubo. Durante la saldatura immettere Azoto secco (0,6 ÷ 0,8 Bar) per evitare la formazione di una pellicola carboniosa all'interno del tubo. Usare una lega saldante di Rame al Fosforo con Ag. Argento al 5%;
3. Applicare il nastro isolante anticondensa (fornito) sulle tubazioni in rame e sui raccordi.



Mod.	Descrizione
W06 4 6SSFF	Kit di inversione a 180° per unità interne 1/4" Femmina SAE con cartella in Ottone per tubo Ø 1/4" esterno a saldare + 3/8" Femmina SAE con cartella in Ottone per tubo Ø 3/8" esterno a saldare.
W06 4 8SSFF	1/4" F. SAE per tubo Ø 1/4" est. a sald. + 1/2" F. SAE per tubo Ø 1/2" est. a sald.
W06 410SSFF	1/4" F. SAE per tubo Ø 1/4" est. a sald. + 5/8" F. SAE per tubo Ø 5/8" est. a sald.
W06 610SSFF	3/8" F. SAE per tubo Ø 3/8" est. a sald. + 5/8" F. SAE per tubo Ø 5/8" est. a sald.
W06 612SSFF	3/8" F. SAE per tubo Ø 3/8" est. a sald. + 3/4" F. SAE per tubo Ø 3/4" est. a sald.
Parti di Ricambio	
B3- 4	Guarnizione conica in rame a codulo lungo. Per giunzione da 1/4" Femmina SAE .
B3- 6	Guarnizione per 3/8" F. SAE .
B3- 8	Guarnizione per 1/2" F. SAE .
B3-10	Guarnizione per 5/8" F. SAE .
B3-12	Guarnizione per 3/4" F. SAE .