

POMPA per lo SCARICO AUTOMATICO dell'ACQUA di CONDENZA con SERBATOIO

Questa pompa è stata espressamente progettata per la rimozione automatica dell'acqua di condensa che si forma da una o più batterie evaporanti nei casi in cui non è possibile drenare l'acqua per gravità in uno scarico posto in prossimità dell'unità di trattamento dell'aria (Pareti interne, Scantinati, Controsoffitti...).

Per installazione all'esterno dell'apparecchiatura, a parete mediante gli appositi supporti o a pavimento.

Per impiego nei Condizionatori d'aria e nelle Pompe di Calore Split-System ad espansione diretta (del tipo a Parete, a Pavimento, a Soffitto, a Cassetta, Canalizzato da controsoffitto...), nei Ventilconvettori ad acqua refrigerata, nei Deumidificatori d'aria (installazione all'interno), nelle Fontanelle d'acqua refrigerata (installazione all'interno), nelle Vetrine o Isole refrigerate, nei Banchi frigo...

Può inoltre essere impiegata per la rimozione della condensa acida (pH 3,4 o superiore) che si forma nelle caldaie "a condensazione" funzionanti con gas Metano o GPL.

Caratteristiche particolari :

- Completamente automatica;
- Funzionamento silenzioso;
- Serbatoio di raccolta in ABS antiurto da 1,9 l. con supporti per il montaggio a parete;
- (3) Fori di ingresso della condensa di grandi dimensioni Ø 3/4" (19 mm.) con due tappi di chiusura per inutilizzo;
- Attacco di scarico con portagomma Ø 3/8" O.D. (9,5 mm. esterno) e valvola di ritegno ispezionabile;
- Motore con albero in acciaio inox e girante di tipo centrifugo resistente agli acidi. Ventilatore di raffreddamento ad accoppiamento diretto. Alimentazione 240V-1f-50Hz;
- Il corpo pompa può essere rimosso velocemente dal corpo serbatoio e riposizionato in sede con l'attacco di scarico sul lato opposto;
- Interruttore di livello a galleggiante. Avvia la pompa quando nel serbatoio si raggiunge un livello di 57 mm. e la disattiva quando scende a circa 32 mm.;
- Interruttore di "Troppo Pieno". Quando collegato, previene la tracimazione dell'acqua dal serbatoio in caso di malfunzionamento della pompa.

I contatti N.C. Normalmente Chiuso o N.A. Normalmente Aperto (24V C.A.) permettono di interrompere il funzionamento del compressore o della caldaia e di segnalare all'utente l'anomalia con un allarme acustico o visivo (non forniti);

Caratteristiche tecniche :

Massima Portata d'acqua : 294 l/h
 210 l/h - prevalenza 2,0 m.;
 156 l/h - prevalenza 3,0 m.;
 70 l/h - prevalenza 4,0 m.;

Prevalenza massima : 4,4 m.;
Max temperatura del liquido : 50° C.;
Acidità della condensa : >3,4 pH;
Potenza elettrica assorbita : 60W;
Assorbimento elettrico : 0,6A;
Protezione motore : IP20;
Dimensioni : 279 x 127 x 179 (h) mm.;
Peso netto : 1,8 Kg.

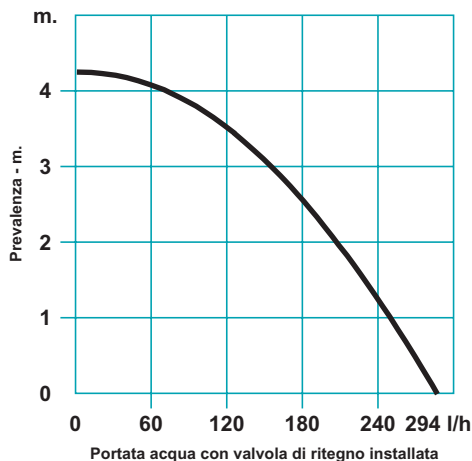
Di serie vengono forniti :

- Pompa automatica per lo scarico della condensa Mod. VCMA-20S con cavo di alimentazione tripolare a 230V-1f-50Hz da 1,8 m. Cavi da 17 cm. dei Contatti N.A. e COM per interruttore di "Troppo Pieno";

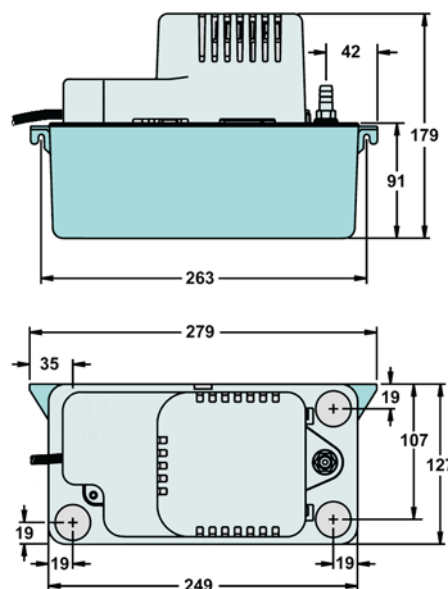
Accessori :

- Tubo flessibile in Vinile trasparente Ø 3/8" (9,52 mm.) interno x 1/2" (12,7 mm.) esterno.

PRESTAZIONI - PREVALENZA m. / PORTATA l/h



DIMENSIONI - mm.



VCMA
SERIE

CE



Mod.	Descrizione
VCMA-20S	Pompa automatica per lo scarico della condensa con serbatoio da 1,9 l. Attacco di scarico con portagomma per tubo Ø 3/8" (9,52 mm.) interno. Alimentazione a 230V-1f-50Hz.
Accessori	
CVT- 6	Tubo flessibile in Vinile trasparente Ø 3/8" (9,52 mm.) interno. Per il tratto di scarico della condensa dalla pompa. Rotolo da 30 m.

POMPA per lo SCARICO AUTOMATICO della CONDENSA con SERBATOIO a BASSO PROFILO

Questa pompa è stata espressamente progettata per la rimozione automatica dell'acqua di condensa che si forma da una o più batterie evaporanti nei casi in cui non è possibile drenare l'acqua per gravità in uno scarico posto in prossimità dell'unità di trattamento dell'aria (Pareti interne, Scantinati, Controsoffitti...).

Per installazione all'esterno dell'apparecchiatura nei casi in cui l'attacco di drenaggio non permette l'installazione del Mod. VCMA-20S, a parete mediante gli appositi supporti o a pavimento.

Per impiego nei Condizionatori d'aria e nelle Pompe di Calore Split-System ad espansione diretta (del tipo a Parete, a Pavimento, a Soffitto, a Cassetta, Canalizzato da controsoffitto...), nei Ventilconvettori ad acqua refrigerata, nei Deumidificatori d'aria (installazione all'interno), nelle Fontanelle d'acqua refrigerata (installazione all'interno), nelle Vettrine o Isole refrigerate, nei Banchi frigo...

Può inoltre essere impiegata per la rimozione della condensa acida (pH 2,8 o superiore) che si forma nelle caldaie "a condensazione" funzionanti con gas Metano o GPL.

Caratteristiche particolari :

- Completamente automatica;
- Funzionamento silenzioso;
- Serbatoio di raccolta a "basso profilo" in ABS antiurto da 1,26 l. con supporti per il montaggio a parete;
- (1) Foro di ingresso della condensa Ø 1" O.D. (25 mm.) esterno con un tappo di chiusura per inutilizzo e (1) Ø 1-1/8" O.D. (28 mm.) esterno;
- Attacco di scarico con portagomma Ø 3/8" (9,5 mm. interno) e valvola di ritegno ispezionabile. In alternativa può essere montato l'attacco con portagomma Ø 1/4" (6,35 mm.) interno fornito di serie;
- Motore con albero in acciaio inox e girante di tipo centrifugo resistente agli acidi. Ventilatore di raffreddamento ad accoppiamento diretto. Alimentazione 240V-1f-50Hz;
- Interruttore di livello a galleggiante. Avvia la pompa quando nel serbatoio si raggiunge un livello di 25,4 mm. e la disattiva quando scende a circa 12,7 mm.;
- Interruttore di "Troppo Pieno". Quando collegato, previene la tracimazione dell'acqua dal serbatoio in caso di malfunzionamento della pompa.

I contatti "COM" Comune, "N.C." Normalmente Chiuso o "N.O." Normalmente Aperto (24V C.A.) permettono di interrompere il funzionamento del compressore o della caldaia e di segnalare all'utente l'anomalia con un allarme acustico o visivo (non forniti).

Caratteristiche tecniche :

Massima Portata d'acqua : 294 l/h
 210 l/h - prevalenza 2,0 m. ;
 156 l/h - prevalenza 3,0 m. ;
 70 l/h - prevalenza 4,0 m. ;

Max temperatura del liquido : 50° C.;

Acidità della condensa : >2,8 pH;

Potenza elettrica assorbita : 60W;

Assorbimento elettrico : 0,6A;

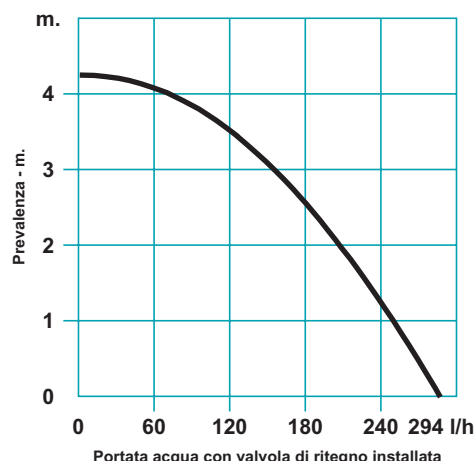
Protezione motore : IP20;

Dimensioni e Peso : 304 x 127 x 127 (h) mm. - 1,95 Kg.

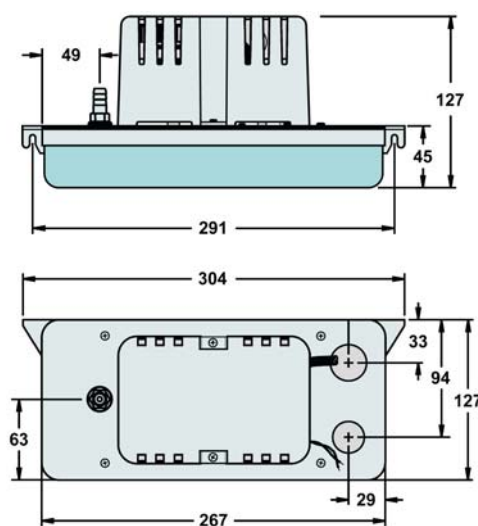
Di serie vengono forniti :

- Pompa automatica per lo scarico della condensa a 230V-1f-50Hz con cavo di alimentazione da 1,8 m.;
- Interruttore di "Troppo pieno" con contatti a 24V N.A. - Normalmente Aperto, N.C. Normalmente Chiuso e COM - Comune. Cavi esterni lunghezza 17 cm.;
- Portagomma per tubo flessibile in Vinile trasparente Ø 3/8" (9,52 mm.) e Ø 1/4" (6,35 mm.) interno.

PRESTAZIONI - PREVALENZA m. / PORTATA l/h



DIMENSIONI - mm.



Mod.	Descrizione
VCC-20S	Pompa automatica per lo scarico della condensa con serbatoio a basso profilo da 1,26 l. 230V-1f-50Hz.
Accessori	
CVT- 4	Tubo flessibile in Vinile trasparente Ø 1/4" (6,35 mm.) interno. Per il tratto di scarico della condensa dalla pompa con attacco alternativo da 1/4". Rotolo da 30 m.
CVT- 6	C.s. Ø 3/8" (9,52 mm.) interno. Rotolo da 30 m.