

### PASTIGLIA per il TRATTAMENTO dell'ACQUA nei RAFFREDDATORI EVAPORATIVI

Per impiego nei condizionatori d'aria evaporativi funzionanti con acqua di ricircolo e di reintegro.

- Elimina gli odori presenti nella vasca di raccolta;
- Migliora l'effetto umidificante/rinfrescante sul pacco di scambio. Aumenta l'azione evaporante;
- Aumenta la durata dei componenti (vasca, pompe e motori). Bassi costi di gestione;
- Biodegradabile.

**Dimensioni pastiglia** : Ø 44 x 5 mm.

**Dosaggio** : Impianto pulito 1 - una pastiglia ogni 9.000 m<sup>3</sup>/h (5.300 CFM) di portata del ventilatore per 2 + 3 mesi di funzionamento.



PT-154

Mod.	Descrizione
PT-154	PRO-TREAT Pastiglia per il trattamento della acqua nei Raffreddatori Evaporativi. Blister di <b>1 pastiglia</b> .
PT-154B	PRO-TREAT c.s. In vaso di <b>12 pastiglie</b> .

### PASTIGLIE per il TRATTAMENTO dell'ACQUA di RAFFREDDAMENTO nelle TORRI EVAPORATIVE

Per i circuiti di raffreddamento con acqua di ricircolo e di reintegro.

- Contiene AT-8 un composto chimico per eliminare la formazione di odori;
- Controlla la formazione di calcare, depositi e fanghi;
- Facile da maneggiare e da dosare;
- 100% di ingredienti attivi. Riduce la formazione di calcare per dispersione e sospensione;
- Agente inibitore della corrosione sulle superfici a contatto con l'acqua e sugli scambiatori;
- Pastiglie di due differenti dimensioni (Trattamento iniziale e Trattamento di Manutenzione);
- Pronte all'uso.



PT-155

Mod.	Descrizione
PT-155	TOWER-TABS Pastiglie per il trattamento dell'acqua nelle Torri Evaporative. Vaso di <b>44 pastiglie</b> .

### ANTICALCARE e INIBITORE della CORROSIONE nelle TORRI EVAPORATIVE

Prodotto concentrato per impiego in circuiti di raffreddamento "aperti" con acqua di ricircolo (Torri Evaporative, Raffreddatori Evaporativi...). Controlla la formazione di calcare, depositi, corrosione.

- Aumenta la durata dei componenti (vasca, pompe e motori). Bassi costi di gestione;
  - Contiene una miscela di Composti, Inibitori Organici e Polimeri assorbitori, penetranti e disperdenti;
  - Previene il deposito di Calcare, Silicio, Ferro, Fango... sulla superficie del condensatore (scambiatore di calore)
  - Formulato per circuiti con alta formazione di calcare.
- NOTA** : Per una azione efficace devono essere presenti, nell'acqua, livelli di Durezza ed Alcalinità >50 ppm (Parti per Milione);
- Contiene un ingrediente che forma un film protettivo di protezione dello scambiatore da corrosioni (Ferro, Rame). Non interferisce sull'efficienza di scambio termico.
  - Non forma schiuma.

#### PER USO PROFESSIONALE

##### Come iniettare il prodotto :

Il prodotto deve essere iniettato, nella vasca di raccolta, da una pompa dosatrice per prodotti chimici (può essere impiegato il metodo per caduta) pescando direttamente dalla tanica o premiscelato in un serbatoio di stoccaggio.

**Dosaggio** : Inizialmente usare 1,89 l. (0,5 Gal.) di prodotto ogni 3.780 l. di acqua (500 ppm Parti Per Milione) contenuta nel circuito. Successivamente il dosaggio può variare mediamente da 29 ÷ 59 ml. (1 ÷ 2 fl. oz.) per ogni 907 l./giorno di consumo d'acqua.



SCM-101-01

Mod.	Descrizione
SCM-101-01	TOWER GUARD 100 Anticalcare e Inibitore della corrosione per Torri Evaporative. Tanica da <b>3,78 l.</b>

### HYDRO-KLEAR 300™ ANTIALGHE per TORRI EVAPORATIVE

Per il controllo delle formazioni di Batteri, Alghe e Fanghi Microbiologici nei sistemi di raffreddamento, con ricircolo d'acqua, delle Torri Evaporative.

- Conforme alle Specifiche EPA No. 1448-339-50584.

#### PER USO PROFESSIONALE

##### Dove aggiungere il prodotto :

Il prodotto deve essere immesso nella vasca di raccolta della Torre Evaporativa.

##### Dosaggio :

1. Prima dell'applicazione pulire il circuito da alghe e altri depositi. Inizialmente usare 275 ÷ 410 ml. (9,5 ÷ 14,2 fl. oz.) di prodotto ogni 3.780 l. di acqua (80 ÷ 120 ppm Parti Per Milione) contenuta nel

- Ripetere il dosaggio fino a controllo avvenuto.
2. Mantenere una concentrazione di 136 ÷ 410 ml. (4,7 ÷ 14,2 fl. oz.) prodotto per ogni 3.780 l. (40 ÷ 120 ppm Parti Per Milione) di acqua contenuta nel circuito ogni 2 ÷ 5 giorni a seconda delle necessità. La frequenza di intervento dipende dall'intervallo dell'acqua di rinnovo e dai residui organici ancora presenti.



SCM-133-01

Mod.	Descrizione
SCM-133-01	HYDRO-KLEAR 300™ Antialghe per Torri Evaporative. Tanica da 3,78 l.