

BACCHETTE SALDANTI al FOSFORO / ARGENTO per SALDATURE su RAME / RAME

Consente la saldatura del tubo di rame, e dei raccordi, impiegati nelle linee frigorifere di condizionatori e Pompe di Calore di tipo Split- System.

- Per tutti i gas refrigeranti (escluso R-290 Propano, R-600a Isobutano e R-717 NH₃ Ammoniaca);
- Argento al 5%. **Non necessita di Disossidante.**

Dimensioni : Ø 2 mm. x 50 cm.



CPA- 5

Mod.	Descrizione
CPA- 5	Bacchetta saldante al Fosforo per la saldatura di tubi e raccordi in rame - Argento 5%.

GEL BARRIERA del CALORE

Per la protezione dei componenti sensibili al calore (Valvole Termostatiche TXV, Valvole a 4 vie di inversione del ciclo, Valvole a solenoide, Valvole a sfera, Isolanti termici...) nei processi di saldobrasatura.

Particolarmente indicato per proteggere l'isolante termico e la scatola di predisposizione, in plastica, delle unità Fan-Coil dei condizionatori di tipo Split-System nel processo di ricottura del tubo di rame.

- Non gocciola. Non è corrosivo. Non è tossico;
- Non sporca. Non è necessario ripulire l'area dopo l'applicazione. Evaporazione naturale in 48 ore c.a.

NOTA : Per mettere in pressione il recipiente effettuare ripetutamente 15 ÷ 20 pompate, quindi spruzzare il gel sull'area interessata subito prima di iniziare la saldatura. Rispruzzare il gel, se necessario.



HBS-32

Mod.	Descrizione
HBS-32	Cool Gel™ Gel spray Barriera del calore. Recipiente con spruzzatore da 0,94 l.

PASTA DISSODINANTE per la BRASATURA con BACCHETTE a BASE di ARGENTO (Ag.)

Grazie alla sua potente azione pulente riduce il consumo superfluo della costosa lega saldante.

- Per saldature "forti" con cannello, forno, riscaldamento con resistenza o a induzione;
- Non Acido;
- Conforme alle Specifiche MIL -F-4883 Type II;
- Conforme alle Specifiche O-F 499D Type B;
- Conforme alle Specifiche AWS A5.31-92 Class. FB3-A;
- Conforme alle Specifiche AMS 3410H e 2665C;
- Conforme alle Specifiche US Army #4-1121 e US Air Corps 1970;
- Certificato ANSI / NSF Standard 61 per uso su tubazioni di acqua potabile.

Temperatura : 538° ÷ 927° C. (1.000° ÷ 1.700° F.).

NOTA : Per USO PROFESSIONALE



SBFP- 6

Mod.	Descrizione
SBFP- 6	Pasta disossidante per la brasatura "forte" con leghe a base di Argento (Ag.). Recipiente da 170 gr. con pennello applicatore.

PENNELLI a "PERDERE" per ACIDI, DISSODINANTI, COLLE, SOLVENTI di LAVAGGIO...

Per l'applicazione di disossidanti sulle zone di saldatura o colle sui lembi dei tubi isolanti in Neoprene espanso.



AB- 6

Mod.	Descrizione
AB- 6	Pennello a "perdere" per Acidi, Disossidanti, Colle, Solventi... Setole in crine di cavallo. Larghezza 9,5 mm.
AB- 8	Pennello c.s. Larghezza 12,7 mm.
AB-10	Pennello c.s. Larghezza 15,8 mm.
AB-12	Pennello c.s. Larghezza 19,0 mm.

BACCHETTE SALDANTI con DISSODIANTE per SALDATURE su RAME / OTTONE e OTTONE / OTTONE

Consente la saldatura del tubo di rame su raccordi in ottone. Viene inoltre impiegato per saldature su ottone /ottone.

- Per tutti i gas refrigeranti (escluso R-290 Isobutano, R-600 Pentano, R-717 NH₃ Ammoniaca);
- Con disossidante esterno colore bianco.

Dimensioni : Ø 2,0 (4,0) mm. x 50 cm.



SBAF-21

Mod.	Descrizione
SBAF-21	Bacchetta saldante con disossidante per la saldatura di tubi in rame su raccordi in ottone e ottone / ottone. Argento 21%. Ø 2,0 (4,0) mm. x 50 cm.
SBAF-43	Bacchetta c.s. Argento 43%. Ø 2,0 (4,0) mm. x 50 cm.

TAMPONE ABRASIVO in NYLON

Per la pulizia delle estremità dei tubi e raccordi in rame prima della saldobrasatura.

- A lunga durata. Non trattiene residui metallici;
- Può essere usata sia umida che asciutta.



ACP-10

Mod.	Descrizione
ACP-10	Tampone abrasivo in Nylon per raccordi e tubi in rame. Dimensioni 100 x 150 x 6 (sp.) mm.

TESSUTI e MAGLIE ABRASIVE in NYLON e OSSIDO di ALLUMINIO per IMPIEGHI GENERALI

Per la pulizia delle estremità dei tubi e raccordi in rame o acciaio prima della saldatura.

- A lunga durata;
- Resistente all'acqua (SC-);
- 100% a prova d'acqua (SCM-);
- Maglia Forata per non trattenere residui metallici (SCM-)
- Grado "A" - Granulometria 120 (SC-) e 180 (SCM-).



SC-30



SCM-15

Mod.	Descrizione
SC-30	Tessuto abrasivo in Ossido di Alluminio. Rotolo da 39 mm. x 9,14 m.
SC-75	C.s. 39 mm. x 22,85 m.
SCM-15	Maglia forata abrasiva in Nylon e Ossido di Alluminio. Rotolo da 39 mm. x 4,57 m.
SCM-30	C.s. in rotolo da 39 mm. x 9,14 m.
SCM-75	C.s. 39 mm. x 22,85 m.

Specifiche, dati e dimensioni soggetti a variazioni senza obbligo di preavviso.

KIT per la SALDATURA di ALLUMINIO / ALLUMINIO e RAME / ALLUMINIO

Per la riparazione di Evaporatori, Condensatori, Grondaie in alluminio, per la saldatura di tubi in alluminio / alluminio o in rame / alluminio...

Come effettuare la saldatura :

1. Pulire con una spazzola con filamenti d'acciaio o con del materiale abrasivo l'area di saldatura per togliere lo sporco, l'ossidazione, l'olio, l'acqua... Togliere il cappuccio rosso dalla confezione del disossidante e applicare il prodotto sull'area da saldare;
2. Applicare il FLUX PASTE - disossidante sull'intera area da saldare. Se si dovesse saldare un tubo con un raccordo applicare il disossidante sul tubo e ruotarlo di 1/4 - un quarto di giro per distribuire uniformemente il prodotto;
 - Applicare il calore al raccordo;
 - Per saldature Rame / Alluminio scaldare prima l'Alluminio;
 - Avvicinarsi e allontanarsi con la fiamma mantenendola sempre in movimento;
 - Quando il disossidante ha raggiunto la temperatura ideale (presenza e aumento di bolle) applicare la lega finché non ha coperto l'intera superficie di saldatura;
3. Lasciare raffreddare lentamente.
 - Rimuovere con uno straccio ogni residuo di disossidante;
 - Lavare il tubo, l'Evaporatore o il Condensatore con il Solvente di lavaggio Mod. CF-20 (Fare riferimento alla Pag. 14i).



Saldatura tubo Alluminio / Rame

AFSK-1

Mod.	Descrizione
AFSK-1	Kit per la riparazione e saldatura di tubi in Alluminio / Alluminio, Alluminio / Rame. Lega 14 gr. - Pasta 28,3 gr.