

"Intimate Fingers of Warmth"® - RESISTENZE ELETTRICHE di RISCALDAMENTO dell'OLIO dei COMPRESSORI ERMETICI

Negli impianti di condizionamento e refrigerazione, la migrazione di liquido refrigerante verso il compressore avviene frequentemente. L'affinità potenziale tra l'olio lubrificante e il refrigerante dipende dalla differenza di pressione allo stato gassoso dei due fluidi.

La quantità e la qualità di questa migrazione di refrigerante dipende da numerosi fattori, tra cui la carica di olio e di fluido refrigerante, la durata degli intervalli di arresto del compressore e, soprattutto, la differenza di temperatura tra l'olio contenuto nel carter compressore ed il resto dell'impianto (evaporatore / condensatore): **più bassa è la temperatura dell'olio, più il refrigerante viene assorbito in modo completo e veloce.**

Per evitare questo problema il metodo più economico e più semplice consiste nell'applicare una resistenza elettrica di riscaldamento dell'olio sul compressore, che ottimizza la temperatura del carter, proteggendo il compressore da eventuali migrazioni di refrigerante.

L'olio viene mantenuto ad una temperatura costantemente superiore a quella del circuito frigorifero (+30° C. c.a), in modo che il refrigerante sia costretto a rimanere nell'evaporatore, condensatore o accumulatore di liquido.

Comunque allo scopo di evitare bruciature o alte temperature dell'olio, la potenza elettrica assorbita dalla resistenza deve essere opportunamente dimensionata. Inoltre in condizioni climatiche ambiente prossime a -18° C. o quando la tubazione di aspirazione è esposta a venti freddi, è necessario sovradimensionare la resistenza elettrica per evitare migrazioni di refrigerante indesiderate. Generalmente l'attivazione della resistenza elettrica deve essere effettuata almeno 12 - dodici ore prima della prima messa in funzione del compressore.

La resistenza elettrica viene installata sulla parte bassa dell'involucro del compressore (carter) e questo permette una trasmissione del calore ad alta efficienza. Agendo come un serbatoio di calore, il compressore assorbe e trasmette calore direttamente all'olio, impedendo la dispersione di calore verso l'ambiente esterno che favorirebbe la migrazione del refrigerante.

Caratteristiche tecniche :

- Resistente all'umidità, alla corrosione e agli agenti atmosferici;
- Cavi con isolamento al silicone resistenti alle alte temperature (150° C.) collaudati in fabbrica;
- Cavi elettrici di collegamento - lunghezza 85 cm. con Messa a Terra;
- Chiusura con vite "senza fine" con fissaggio rapido a scatto;
- Voltaggio 240V-1f-50Hz;
- Modelli con potenza per ogni tipo di compressore (Versione Ovale o Rotonda);
- Facile e rapida installazione;
- Alta efficienza di scambio termico con minima Potenza elettrica assorbita.



CH-104

Specifiche, dati e dimensioni soggetti a variazioni senza obbligo di preavviso.



COMPRESSORE ERMETICO

APPLICAZIONE SENZA RESISTENZA ELETTRICA

La temperatura nel compressore è uguale a quella nella batteria evaporante, mentre le pressioni del refrigerante, in fase gassosa, sono differenti. Il refrigerante è spinto a migrare nel compressore e a mescolarsi con l'olio lubrificante contenuto nel carter.



COMPRESSORE ERMETICO

RESISTENZA CH

APPLICAZIONE CON RESISTENZA ELETTRICA

L'applicazione della resistenza elettrica, sul carter del compressore, consente l'aumento della temperatura dell'olio lubrificante evitando che il refrigerante si mescoli ad esso.

ADATTABILITÀ AI COMPRESSORI - FORMA OVALE

Mod.	COMPRESSORI - Serie / Mod.	Watt	L. - mm
CH-100	Carlyle W (1970+1988), Copeland Y, Hitachi Mod. 753FH3-H e 1001FH4-H e Tecumseh Serie B, C, CL, AG e AV.	50	766 ÷ 940
CH-101	Aspera Serie H, Bristol Serie H10A, H21A, H2EA, H22A, Carrier 6A25, 26, 28, 29, 6A35, 38, 45, 48, Copeland Serie CR, Tecumseh Serie AH, Trane D4350/689, D4359/690, Westinghouse Mod. CD072 e CD090.	54	697 ÷ 870
CH-102	Aspera Serie J, Bristol Serie H10C, H20C, H21C e H22C, Tecumseh Serie AJ e Trane Mod. D4340/7669.	60	654 ÷ 827
CH-103	Bendix/Westinghouse Serie A, Bristol Serie H10B, H20B, H21B e H22B, Copeland Serie RR, SR, Hitachi Mod. 305FH2-HE, 402FH2-HE, 505FH2-HE e Tecumseh Serie AB e AW.	45	628 ÷ 801
CH-135	Copeland Serie JR e Tecumseh AK.	40	516 ÷ 689
CH-244	Tecumseh da 8,75" Quadro Flex Serie DCAW.	60	693 ÷ 998
CH-134	Carrier / Carlyle Serie 6M.	40	716 ÷ 905
CH-198	Copeland Serie AN e Tecumseh Serie AE.	35	431 ÷ 610

FORMA ROTONDA

Mod.	COMPRESSORI - Serie / Mod.	Watt	L. - mm
CH-184	Matshushita 2PSI, 2K21C e 2K28C.	45	400 ÷ 998
CH-104	Bristol H10G, H20G, H21G, H22G, H2NG-144, Carrier 6A88, Hitachi 1500FH4-H e Tecumseh FE e FB.	75	1054÷1227
CH-105	Copeland VR, Trane D4340 / 7670, Westinghouse CD072 e CD090.	50	825 ÷ 998
CH-115	Carrier / Carlyle Serie 6R.	40	766 ÷ 940
CH-196	Copeland Scroll Ø 6" (152 mm.) Mod. ZR16K e ZR42K.	40	504 ÷ 676
CH-197	Sanyo CR15F, CR20F e CR33F.	25	349 ÷ 522
CH-230	Carlyle Serie SR, Copeland Scroll Ø 7-1/2" (190 mm.) Mod. ZR46 e ZR61.	70	549 ÷ 724
CH-167	Bristol.	70	898 ÷ 1044
CH-280	Copeland Scroll Ø 7,25 (184 mm.)	70	528 ÷ 711