

OIL LUBRICANT - OLII LUBRIFICANTI

Dopo il Protocollo di Montreal sono stati introdotti sul mercato numerosi tipi di gas refrigerante HCFC e HFC.

L'olio di tipo MO Minerale e AB (AlkylBenzene) risultano essere inefficaci con questi nuovi gas.

Per il funzionamento efficiente del compressore sono necessari Olii sintetici di tipo POE (PolyOIEster) o PAG (PolyAlkylene Glycol). La pregiorativa principale di questi Olii è che sono miscibili e solubili con i nuovi refrigeranti.

Per **Miscibilità** si intende la capacità di due liquidi di miscelarsi fra di loro. Ci sono tre tipi di miscibilità :

- **Completamente Miscibile** quando il gas refrigerante e l'olio si mescolano per formare un unico corpo (se sottoposti in una varietà di temperature);
- **Parzialmente Miscibile** quando il gas refrigerante e l'olio si mescolano per formare un unico corpo (se sottoposti in un limitato campo di temperature). Il CST Critical Solution Temperatura è la Temperatura alla quale l'Olio e il Gas refrigerante si separano in due fasi;
- **Non Miscibile** quando il gas refrigerante e l'olio non si mescolano e rimangono in due fasi;

Per **Solubilità** si intende la capacità di un gas nel dissolversi in un liquido.

PREMIUM QUALITY OIL - OLII MINERALI

Per impiego nel settore Condizionamento e Refrigerazione laddove sono impiegati i refrigeranti R-11, R-12, R-13, R-22, R-113, R-114, R-123, R-500, R-502, R-717 (Ammoniac) e CO₂.

- Alto grado di raffinazione, a base di Naftenico. Bassa tendenza alla formazione di depositi carboniosi. Disidratato e confezionato con speciali precauzioni per prevenire la presenza di Umidità;
- Basso contenuto di Paraffina. Bassa tendenza alla formazione di pellicole e morchia;
- Eccellente lubrificazione (previene le usure meccaniche)
- Compatibile con i materiali che costituiscono il circuito;
- Rispondente alle Specifiche DIN 51503 e British Standard Specification BS 2626/1977. Approvato dai costruttori di compressori quali Bitzer, Bock, Bristol, Carrier, Copeland, Frick, Gram, Grasso, York, Linde, McQuay, Mycom, Sabroe, Stal AB, Sullair, Tecnofrigo / Dell'Orto, Tecumseh, Trane, Viltner...;
- In tanica di PVC con scala graduata ogni Gal./l.

Condizioni di impiego :

WF-68 : R-12 fino a -45° C.; R-22 fino a -35° C.; R-502 fino a -25° C.; R-717 fino a -50° C.

PROPRIETA' DELL'OLIO MO - MINERALE			
Modello	3WF-01	WF- 68	5WF-01
Viscosità, cSt 37,8° C. 98,9° C.	30,00 4,60	64,60 7,05	101,00 8,24
Viscosità, SUS 37,8° C. 98,9° C.	156,00 42,00	339,00 50,00	540,00 54,00
Indice di Viscosità	46	48	10
Numero Totale Acidi - TAN	0,03	0,02	0,01
Punto di Scorrimento ° C.	-42,8°	-37,2°	-34,4°
Punto di Infiammabilità ° C.	171°	199°	207°
Temperatura Accensione °C.	254°	296°	287°
Densità (Kg./l.) 15° C.	0,875	0,895	0,910
Tensione di rottura KV.	32	35	35



3WF-01

Mod.	Descrizione
3WF-01	MO Mineral Oil - 1 Gal. Olio Minerale per compressori SuS 150 - ISO 32 . Tanica da 3,78 l.
WF- 68	CLAVUS® MO Mineral Oil - 1 Gal. Olio Minerale per compressori SuS 300 - ISO 68 . Tanica da 3,78 l.
5WF-01	MO Mineral Oil - 1 Gal. Olio Minerale per compressori SuS 500 - ISO100 . Tanica da 3,78 l.

AB ALKYL BENZENE OIL - OLII ALKIL BENZENE

Per impiego nel settore Condizionamento e Refrigerazione laddove sono impiegati Refrigeranti HCFC R-22 e HFC (MP-39, MP-52, MP-66, HP-80, HP-81...).

- Basso contenuto di Paraffina. Bassa tendenza alla formazione di pellicole e morchia;
- Eccellente lubrificazione (previene le usure meccaniche)
- Compatibile con i materiali che costituiscono il circuito;
- Rispondente alle Specifiche DIN 51503 e British Standard Specification BS 2626/1977. Approvato dai costruttori di compressori quali Bristol, Carrier, Copeland, FES, General Electric, Greenville Products, York, Mycom, Tecumseh, Trane e sui compressori di tipo Scroll;

Condizioni di impiego :

ALK150 : R-22.



ALK150-01

Mod.	Descrizione
ALK150-01	AB AlkylBenzene Refrigeration Oil - 1 Gal. Olio Alkyl-Benzene p/compressori SuS150 - ISO32 . Rec. 3,78 l.
ALK200-01	AB AlkylBenzene Refrigeration Oil - 1 Gal. Olio Alkyl-Benzene p/compressori SuS200 - ISO46 . Rec. 3,78 l.
ALK300-01	AB AlkylBenzene Refrigeration Oil - 1 Gal. Olio Alkyl-Benzene p/compressori SuS300 - ISO68 . Rec. 3,78 l.

POE POLYOLESTER OIL - OLII POLIESTERI (sintetici)

Per impiego nel settore Condizionamento e Refrigerazione laddove sono impiegati Refrigeranti HFC.

- Eccellente stabilità chimica e termica;
- Eccellente caratteristiche di lubrificazione sui metalli quali l'acciaio e l'alluminio.

POE 32 :R- .



POE 68-01

Mod.	Descrizione
POE 32-01	POE PolyOIEster Refrigeration Oil - 1 Gal. Olio Poliestere p/compressori SuS150 - ISO 32 . Lattina 3,78 l.
POE 68-01	POE PolyOIEster Refrigeration Oil - 1 Gal. Olio Poliestere p/compressori SuS300 - ISO 68 . Lattina 3,78 l.
POE100-01	POE PolyOIEster Refrigeration Oil - 1 Gal. Olio Poliestere p/compressori SuS500 - ISO100 . Lattina 3,78 l.

PULL-A-SPOUT OILER - OLIATORE con DOSATORE TELESCOPICO

Oliatore ricaricabile munito di dosatore telescopico (allungabile fino a 35 cm.) indispensabile per raggiungere facilmente luoghi di difficile accesso.

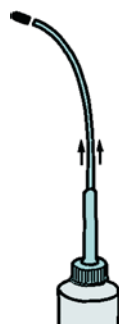
Il bocchettone girevole e il dosatore telescopico formano un corpo unico per evitare qualsiasi perdita.

L'olio impiegato è di ottima qualità e previene l'ossidazione e la formazione di ruggine. Il livello dell'olio presente nel recipiente può essere facilmente controllato con un controllo a luce.

Ideale per l'impiego su Motori elettrici, Cuscinetti, Motori su Pompe per Alto Vuoto, Serraggi, Bruciatori di gasolio...



ZP41



pull-a-spout

Mod.	Descrizione
ZP41	pull-a-spout Oiler - 4 fl. oz. Oliatore con olio 10W per impiego generale. Recipiente con dosatore telescopico da 118 ml.